

# ATECHNEWS

NYHETSBLAD FRÅN ATECH TRANSMISSION AB

NUMMER 1-2023



## 60.000 motorer på hyllan för omgående leverans!

Snabba leveranser av kvalitetsmotorer! Vår samarbetspartner har över 60.000 motorer på hyllan. Motorerna tillverkas i Europa av ett Siemens-ägt företag. Kontakta oss för snabb offert!

**LÅGSPÄNNINGSMOTORER** - Lågspänningsmotorer i storlekarna 63 - 400, är mångsidiga att använda inom industrin. Vi erbjuder även olika grader av skydd (IP55 / 56/65). Frekvensomriktare upp till 450 kW i olika skyddsgrader.

**MELLAN- OCH HÖGSPÄNNINGSMOTORER** - Våra mellan- / högspänningsmotorer från 185 kW - 5 MW, är lämpliga för hög belastning och tunga applikationer.

Användningsområden är bland annat inom industriell fläktindustri, pumpindustri mm.

**IP 23-MOTORER** - Våra ventilerade IP23-motorer har en kompakt design och är därför idealiska för trånga utrymmen. Dessa enheter används t ex inom kompressorer, inom kyl- och tryckluftsinstrin, lyft- och transportbranschen mm.

**EX-KLASSADE MOTORER** - Våra explosionssäkra drivenheter är särskilt effektiva och speciellt lämpade för en miljö med explosiva blandningar. Dessa inkluderar t.ex. brandfarliga gaser, dimma, ångor, damm.

## Mässor 2023

Nu finns chansen att träffa oss på Euro Expos industri-mässor under våren 2023. Vi kommer att vara med som utställare på det s k Torget på följande mässor:

22-23 mars  
**Skellefteå**

10-11 maj  
**Gävle**

29-30 november  
**Luleå**

**EURO  
EXPO**

## Kumera

Kumera betraktas som en av de ledande aktörerna i världen inom mekanisk transmission och erbjuder ett komplett sortiment av kuggväxlar konstruerade för mycket krävande applikationer inom exempelvis pappers- och massatillverkningen, gruvnäringen och energisektorn. Kumera har egna bolag i Tyskland, Finland, Norge, Österrike och Kina. Inom koncernen finns egna gjuterier samt tillverkning av specialväxlar utifrån kundens behov. Som representant för Kumera i Sverige kan vi både erbjuda både nya växellådor samt reno-

vering av Kumera-växlar hos fabriken i Finland. Vid renovering eller försäljning av komponenter behöver vi en bild på märkskylten som innehåller viktig teknisk information om växellådan. **En Kumera original-renovering säkerställer optimal driftsäkerhet och fulla garantier.**

|                                                                                                                                                                         |                                   |                 |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------|--------|
|   |                                   | FINLAND         |        |
| Type                                                                                                                                                                    | GEAR BOX, RFBM-3180H1J-14-LBS4-E1 |                 |        |
| Serial No.                                                                                                                                                              | SO0006833/12-10/1                 | Year            | 2012   |
| Gear ratio                                                                                                                                                              | 14.211:1                          | Weight          | 230 kg |
| Lubricant                                                                                                                                                               | ISO VG 220 AGMA 5EP               | Oil qty         | 16.6 l |
| P <sub>1N</sub> (n1)                                                                                                                                                    | 68kW (1500 rpm)                   | K <sub>sf</sub> | 2.2    |
| www.kumera.com                                                                                                                                                          |                                   |                 |        |

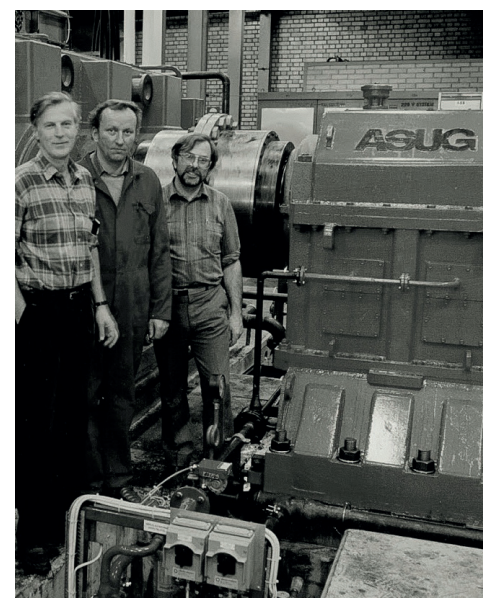
II 2GD ck T3  
ATEX class example

## Oavsett fabrikat

Oavsett om det står Kumera, Santasalo, Flender, SEW, Hansen, Benzler, Brevini, Bonfiglioli, eller Rossi på märkskylten så hjälper vi dig med renoveringen.

Även märken som inte tillverkas längre, som t ex:

• ASEA • ASUG • BHS • Demag  
• Dorstener • Hellweg & Offermann  
• Henschel • Kachelmann  
• Lohmann & Stolterfoht  
• Morgårdshammar • Ostermann  
• PIV • Rexroth • Sawa • Seegers  
• TGW/WGW • Voith • Wuelfel kan vi hjälpa dig med att nytillverka reservdelar och renovera lådan!





# Service­rapport

Vid alla renoveringar av växellådor tar vi fram en service­rapport som utförligt beskriver lådans kondition samt vad som behöver åtgärdas. Efter denna rapport tar kunden ställning till om man vill gå vidare med renovering. Nedan ett exempel på hur en service­rapport är uppbyggd:

1 / 8

ATECH  
TRANSMISSION

Inspection report

Customer:

Date:  
Work order nr.:  
Customer PO:  
Mechanic:  
Serial nr.:  
Delivery date:  
Customer contact:  
Gear type:

Equipment: 1.00 x 35456 - Kumera RFM-3200H1-56-RA-42F300-E1  
1.00 x 930004 - VAIHDEKOTELON 1 VALIAKSELIN LAAKERIPESÄN  
HOLKITUS

Yes No

x

Technical drawing / part list  
Photo of arrived equipment

Yes No

x

x

Sand plating /  
painting

Yes No

x

INSPECTION UPON ARRIVAL

Date 2022-11-01

Photo of arrived equipment

Gear photographed  
Type badge photographed

Yes No

x

Photo of type badge

Accessories arrived with gearbox

Yes No

x

x

x

x

Input shaft  
Output shaft  
Other parts  
Customer parts

Type

2 / 8

ATECH  
TRANSMISSION

Contained oil?

Yes No

x

Oil condition

Good

Good

Details

Good

Good

SPARE PARTS

Bearings

Recommendation

Manufacturer

Type

Condition

Input shaft

A-side

B-side

Replacement

Replacement

FAG

FAG

32309-BA

32309-BA

Worn

Worn

Photo of bearings



Intermed. shaft 1

A-side

B-side

Replacement

Replacement

SKF

SKF

32309-A

32309-A

Worn

Worn

Photo of bearings



3 / 8

ATECH  
TRANSMISSION

Intermed. shaft 2

A-side

B-side

Replacement

Replacement

FAG

FAG

32309-BA

32309-BA

Worn

Worn

Photo of bearings



Output shaft

A-side

B-side

Replacement

Replacement

FAG

FAG

32309-BA

32309-BA

Worn

Worn

Photo of bearings



Shaft seals

Type

Quantity

Type

AS 40x72x7 FPM

1

AS 150x180x15 NBR

2

6 / 8

ATECH  
TRANSMISSION

Intermediate shaft 1

Condition

Good

Cause

Measure

Cleaning

Intermediate shaft 1



Intermediate shaft 1 gear wheel

Condition

Good

Cause

Measure

Cleaning

Intermediate shaft 1 gear wheel



Intermediate shaft 2

Condition

Good

Cause

Measure

Cleaning

Intermediate shaft 2



7 / 8

ATECH  
TRANSMISSION

Intermediate shaft 2 gear wheel

Condition

Good

Cause

Measure

Cleaning

Hollow shaft

Condition

Good

Cause

Measure

Cleaning

Hollow shaft gear wheel

Condition

Good

Cause

Measure

Cleaning

## Steg 1

För att kunna ge en offert på en fullständig renovering måste vi undersöka växellådan på någon av de verkstäder som vi samarbetar med. Efter genomförd undersökning tas en serviceraffort och offert fram som överskådligt visar vad som behöver göras och hur mycket de olika sakerna kostar att åtgärda.

## Steg 2

Kunden ser till att växellådan emballeras på pall och vi ordnar med upphämtning.

## Steg 3

Lådan gås noggrant igenom och dokumenteras. Både vad som är slitet men även vilka delar som är i bra kondition och som kan användas.

## Steg 4

Vi presenterar rapporten för kund tillsammans med ett kostnadsförslag och tidsuppskattning för utförande av arbetet, blästring och lackering av huset samt återleverans till kund.

The image displays five overlapping technical inspection reports from ATECH TRANSMISSION. Each report features a blue header with the company logo and page number. The reports contain various tables and photographs documenting the inspection of different transmission components.  
  
Report 1 (top left, page 4/8):  
- **Other parts** table:  
| Type | Quantity | Type | Quantity |  
| VK 100x12 | 2 | | |  
| Oil level 3/4 | 2 | | |  
| Ball valve 3/4 | 1 | | |  
| Plug 3/4 | 1 | | |  
- **MEASUREMENTS** table (Bearing housing [mm]):  
| Input shaft | A-side | 100,02 | B-side | 100,02 |  
| Intermed. shaft 1 | A-side | 100,40 | B-side | 100,05 |  
| Intermed. shaft 2 | A-side | 140,04 | B-side | 140,02 |  
| Intermed. shaft 3 | A-side | | B-side | |  
| Intermed. shaft 4 | A-side | | B-side | |  
| Intermed. shaft 5 | A-side | 225,05 | B-side | 225,04 |  
| Output shaft | A-side | | B-side | |  
- **Photo of the measurements**: Two photos showing internal components of the bearing housing.  
- **Hollow shaft inner hole** table:  
| A-side | 100,05 | B-side | 100,09 |  
- **Photo of the measurements**: A photo of a gear wheel.  
- **Input shaft** table:  
| Condition | Cause | Measure |  
| Good | | Cleaning |  
- **Input shaft gear wheel** table:  
| Condition | Cause | Measure |  
| Good | | Cleaning |  
- **Comments of condition**: Intermediate shaft 1, bearing housing B is worn.  
  
Report 2 (top right, page 5/8):  
- **Shaft measurement [mm]** table:  
| Input shaft | A-side | 45,02 | B-side | 45,02 |  
| Intermed. shaft 1 | A-side | 45,02 | B-side | 45,02 |  
| Intermed. shaft 2 | A-side | 65,01 | B-side | 65,01 |  
| Intermed. shaft 3 | A-side | | B-side | |  
| Intermed. shaft 4 | A-side | | B-side | |  
| Intermed. shaft 5 | A-side | 150,03 | B-side | 150,01 |  
| Output shaft | A-side | | B-side | |  
- **Photo of input shaft**: A photo of a shaft with a gear wheel.  
- **Input shaft gear wheel** table:  
| Condition | Cause | Measure |  
| Good | | Cleaning |  
- **Photo of hollow shaft inner hole**: A photo of a gear wheel.  
  
Report 3 (bottom left, page 8/8):  
- **Intermediate shaft 2 gear wheel**: A photo of a gear wheel.  
- **Hollow shaft**: A photo of a hollow shaft.  
- **Hollow shaft gear wheel**: A photo of a gear wheel.  
  
Report 4 (bottom right, page 8/8):  
- **Hollow shaft inner hole** table:  
| Condition | Cause | Measure |  
| Good | | Cleaning |  
- **Photo of hollow shaft inner hole**: A photo of a gear wheel.  
- **RECEIPT**:  
Inspected: 2022-12-02  
Mechanic: [Signature]  
  
Report 5 (bottom center, page 8/8):  
- **Hollow shaft inner hole** table:  
| Condition | Cause | Measure |  
| Good | | Cleaning |  
- **Photo of hollow shaft inner hole**: A photo of a gear wheel.



# Nordkalk

Nordkalk är det ledande kalkstensföretaget i norra Europa. De levererar viktiga råvaror till flera olika industrier och deras lösningar bidrar till en bra miljö och ökad produktivitet inom jordbruket.

Atech blev kontaktade av Nordkalk som hade problem med en drift till en kvarn som gått i många år. Driften började bli sliten och det hade börjat läcka olja från växellådorna.

Vi mätte upp hela driften på plats och konstruerade om den med moderna

planetväxellådor från Flender. Anpassade kardaner och säkerhetskopplingar. När Nordkalk ändå skulle ha ett stopp på några dagar för att se över även andra delar av anläggningen passade Atech på att byta och driftsätta den nya kvarndriften.

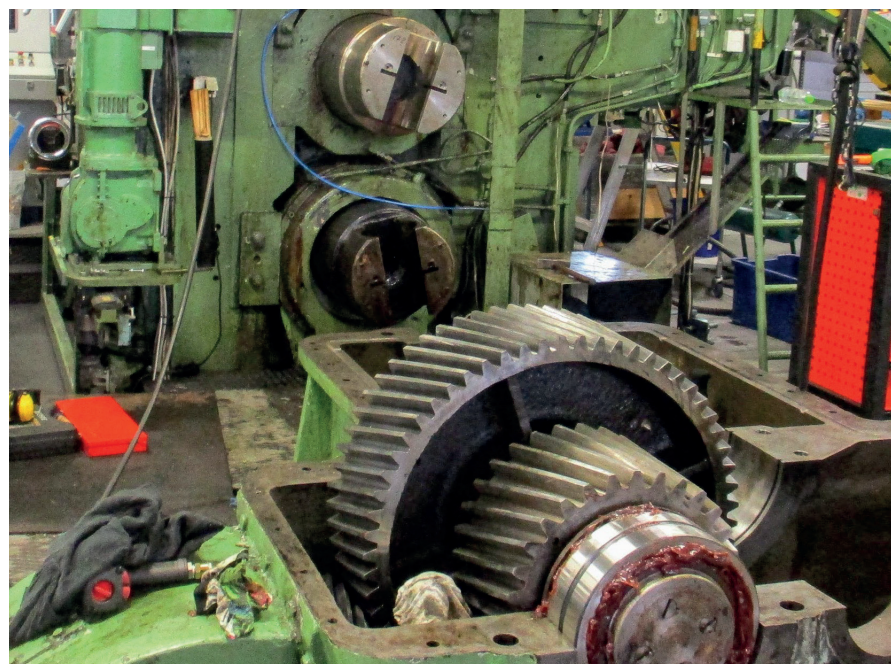


# Trelleborg

Trelleborg är världsledande inom konstruerade polymerlösningar som tätar, dämpar och skyddar kritiska applikationer i krävande miljöer. Deras innovativa lösningar accelererar prestanda för kunderna på ett hållbart sätt.

Atech fick kontakt med Trelleborg i samband med att de hade en 65-tons kuggväxel, tillverkad 1946 som de ville ha hjälp med att inspektera och sedan åtgärda om fel upptäcktes. Växeln har varit i kontinuerlig drift och i stort sett inte åtgärdad sedan tillverkningen, förutom

rigoröst underhåll. Atech blev tillkallad som projektledare då växeln skulle renoveras. Det visade sig att då, mot förmodan, efter 72 års drift att kugghjulen var i mycket bra skick och bara lager byttes. Bra kvalitet och rätt dimensionering skapar hållbara lösningar!



# Marabou

Atech blev i december 2022 kontaktade av Marabou i Upplands Väsby, som är Sveriges största tillverkare av godis.

Marabou hade problem med en extruder-kuggväxel (extruder är en anordning som skruvar fram material, i detta fall chokladmassa) och växeln väger ungefär sex ton.

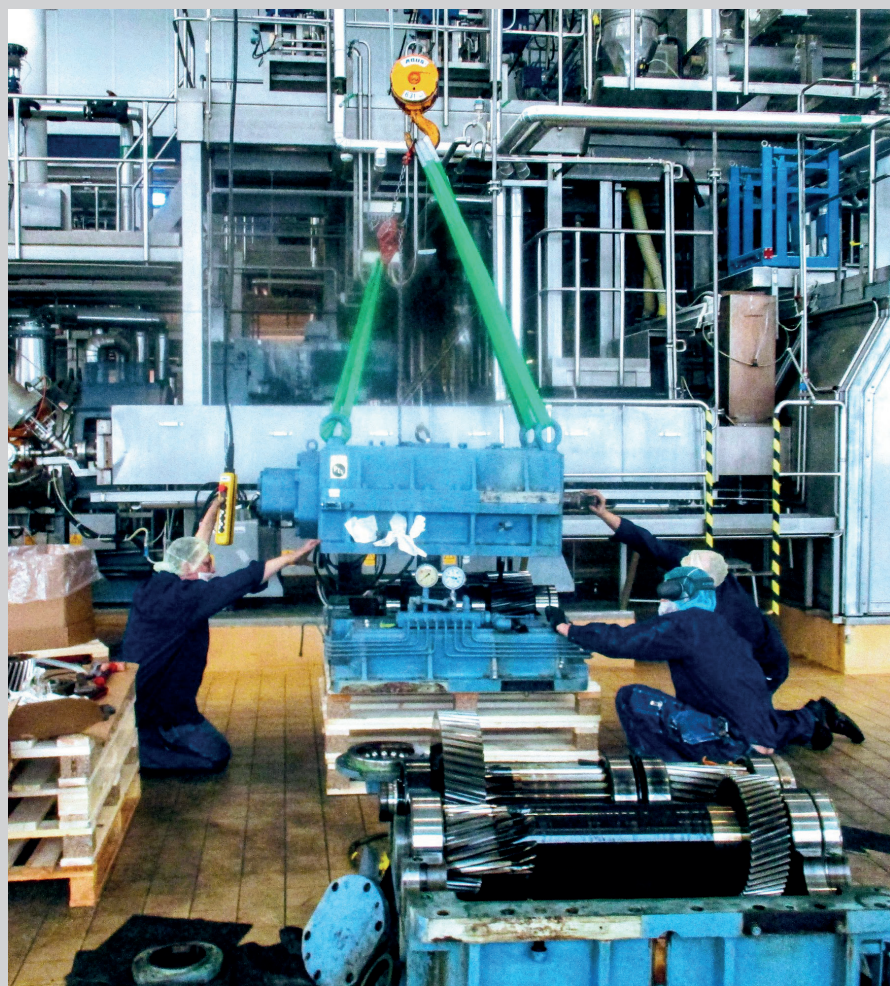
Marabou har två extruderanläggningar och skulle en anläggning falla ifrån skulle det betyda att halva fabriken skulle producera (t ex Dajm, Japp, Nonstop, Oboy osv) skulle försvinna.

Atech åkte omgående upp till Marabou för en inspektion där vi konstaterade att det på ingående axel var ett kugghjul fastsatt med kil/kilspår. Detta hade glappat men mer kunde vi inte se i växeln. Det var även risk för att det skulle kunna finnas andra skador.

Vi rekommenderade då att ta bort växeln och demontera den. Växeln har gått i produktion i runt 30 år.

Följande dag blev vi uppringda av Marabou som tog vår rekommendation, under förutsättning att vi ledde arbetet och tog ansvar för det. Några dagar senare påbörjades arbetet med att demontera växeln. Det visade sig att enda felet var ovanstående kilspårsförband. Dock var vi tvungna att tillverka en ny ingående axel då den på grund av glappet i kilspåret och mot axeln hade gjort att axelns tolerans inte längre stämde.

Efter 2 veckors arbete var växeln installerad och var i drift igen strax före jul och Marabou var mycket nöjda med den korta reparationstiden och stilleståndet.



**ATECH**  
TRANSMISSION

**Atech Transmission AB**  
Storgatan 17  
352 30 Växjö  
+46 10 212 37 00  
info@atechtransmission.se  
www.atechtransmission.se

**VD / Försäljning**  
Hans Trollius  
ht@atechtransmission.se  
+46 705 48 66 80

**Marknad / Försäljning**  
Nils-Gunnar Hagmer  
ngh@atechtransmission.se  
+46 737 01 08 00

**Teknik / Försäljning**  
Jan Thell  
jt@atechtransmission.se  
+46 705 50 05 75  
Viktorigatan 1  
561 31 Huskvarna